

Contrôleur/Indicateur de pesage continu
Continuous weighing controller/Indicator

ENOD4-B BOX

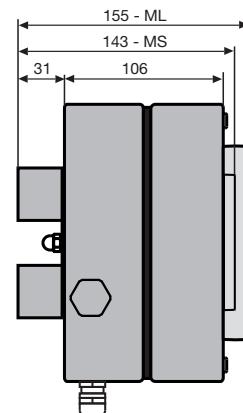
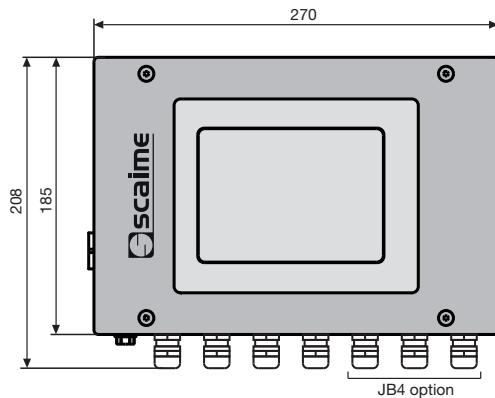
Totalisateur continu, Doseur à bande
Continuous totalizing, Belt feeder



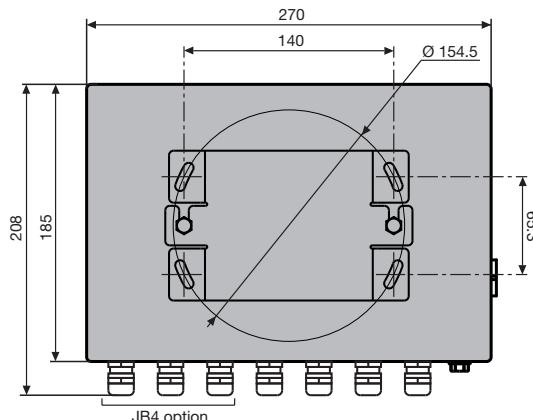
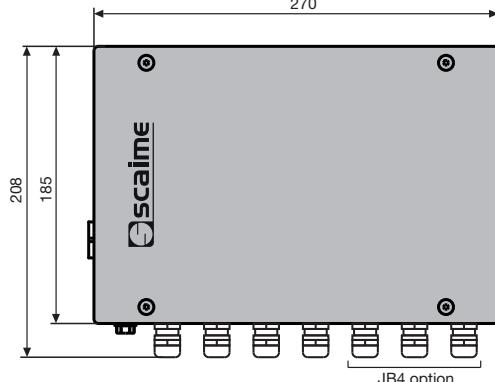
Modbus CANopen PROFIBUS PROFINET EtherNet/IP EtherCAT

- Boitier inox étanche IP65
- Jusqu'à 8 capteurs à jauge de contrainte (4/6 fils)
- Totalisation en continu et régulation de débit
- 1 entrée pour capteur de vitesse de bande
- 2 entrées (4 en version IO+) et 4 sorties logiques
- Sortie analogique 0-10 V ou 4-20 mA (version IO+)
- Liaison USB pour PC et RS485 pour IHM eNodTouch
- Communication Bluetooth en option
- Vertical housing for installation on DIN rail
- Up to 8 load cells conditioning
- Continuous flow rate and weight total calculation
- 1 input for belt speed sensor
- 2 digital inputs (4 with IO+ version) and 4 outputs
- Analog output 0-10 V or 4-20 mA (IO+ version)
- USB link for PC and RS485 link for HMI eNodTouch
- Optional Bluetooth communication

Version avec IHM eNodTouch MS/ML - Version with HMI eNodTouch MS/ML



Version sans IHM - Version without HMI



Toutes dimensions en mm. Dimensions et spécifications non contractuelles. Dessins techniques disponibles sur demande.
All dimensions in mm. Dimensions and specifications do not constitute any liability whatsoever. Technical drawings are available on request.

ENOD4-B BOX

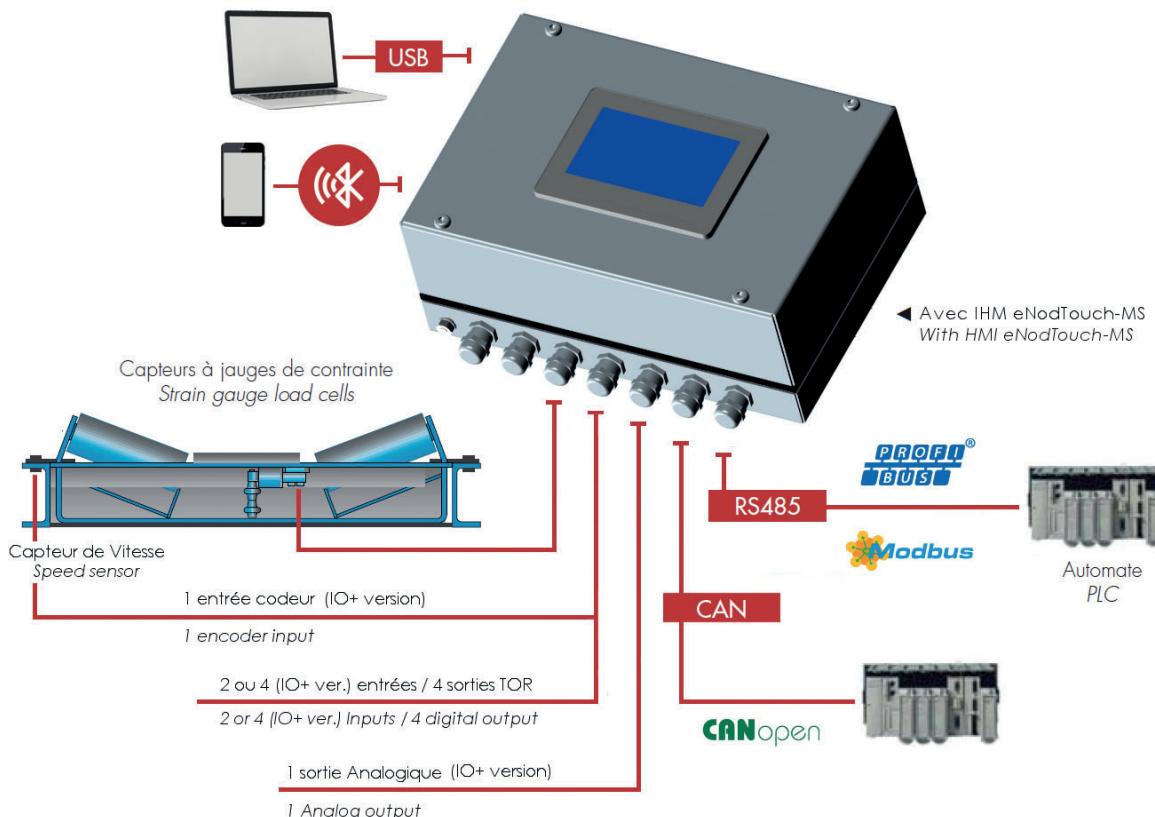
Totalisateur continu, Doseur à bande - Continuous totalizing, Belt feeder

Présentation - Presentation

- Mesure rapide, précise et fiable
 - 400 mes./s., $\pm 500\ 000$ points
 - Détection de rupture de câble capteur
 - Diagnostic de la chaîne de mesure pilotable par l'API
 - Connectivité API version CAN / RS485
 - 1 sortie automate Modbus-RTU ou CANopen®
 - Connectivité API version PROFIBUS®
 - 1 sortie PROFIBUS-DP V1
 - Connectivité API version EtherNet
 - Connexion automate sur double port EtherNet en Modbus-TCP, EtherNet/IP, PROFINET® ou EtherCAT®
 - Serveur web intégré
 - Entrées /sorties intégrées pour le contrôle du processus
 - 1 entrée impulsion et 1 sortie alimentation pour capteur de vitesse de bande (version IO+)
 - Jusqu'à 4 entrées et 4 sorties logiques paramétrable
 - Sortie analogique (version IO+) paramétrable
 - Port USB pour la connexion à un PC avec eNodView
 - Options eNod4 boîtier inox
 - IHM eNodTouch-MS ou ML intégrée
 - Carte de raccordement et équilibrage 4 capteurs
 - Bloc adaptateur secteur 110-240 VAC internet
 - Connectivité sans-fil
 - Carte option communication Bluetooth 4.2
- High speed, Accurate and reliable measurement
 - 400 meas./s., $\pm 500\ 000$ points
 - Detection of cable break
 - Diagnosis of the measuring chain triggerable by PLC
 - PLC connectivity - version CAN / RS485
 - 1 PLC Modbus-RTU or CANopen®
 - PLC connectivity - version PROFIBUS®
 - 1 PROFIBUS-DP V1 output
 - PLC connectivity - version EtherNet
 - PLC connection on dual-port EtherNet with Modbus-TCP, EtherNet/IP, PROFINET® or EtherCAT® protocols
 - Integrated web server
 - In-built Inputs/Outputs for process control
 - 1 pulse input and 1 power supply output for belt speed sensor (IO+ version)
 - Up to 4 digital inputs and 4 outputs fully configurable
 - Analog output (IO+ version) configurable
 - USB port for PC connection with eNodView
 - Options eNod4 stainless steel housing
 - Integrated HMI eNodTouch-MS or ML
 - Board for connection and equalization of 4 load cells
 - Internal power adaptor 110-240 VAC
 - Wireless connectivity
 - Optional Bluetooth 4.2 communication board

Schéma des interfaces - Interfaces diagram

Versions CAN/RS485/PROFIBUS®

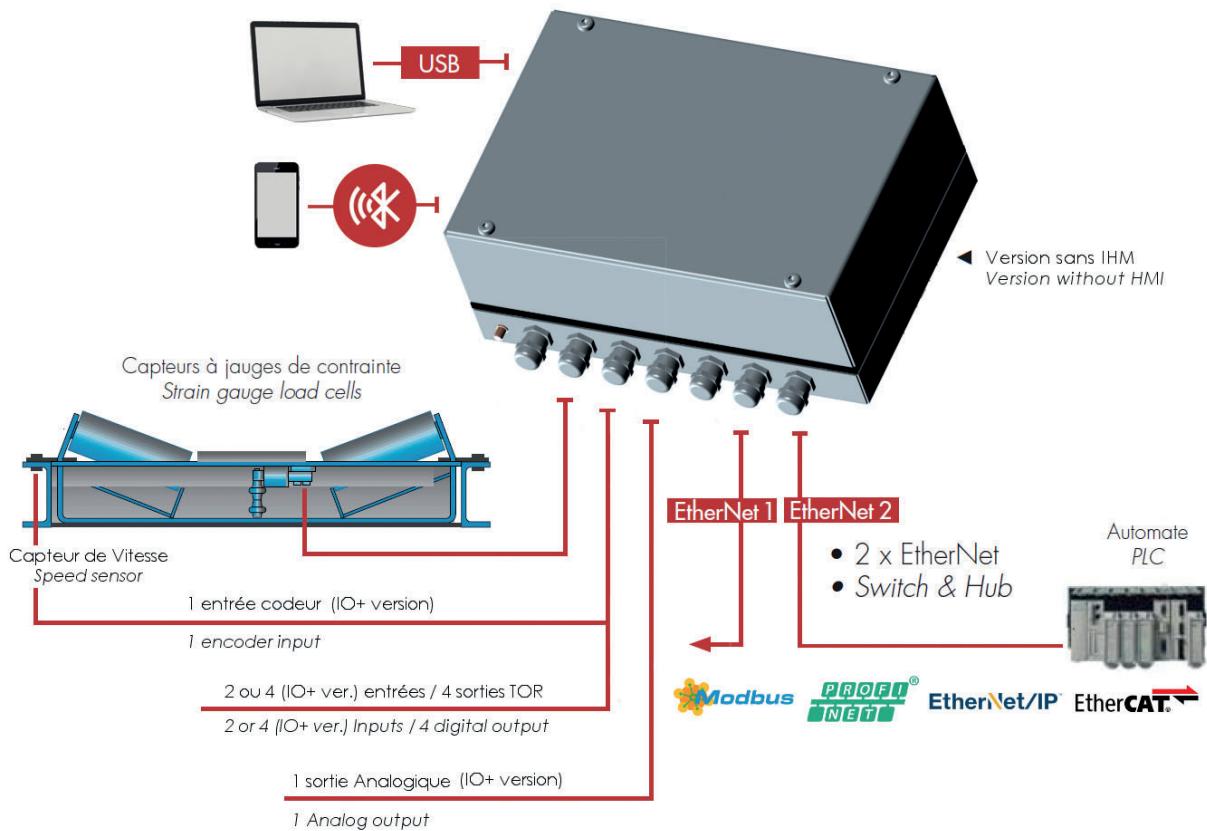


ENOD4-B BOX

Totalisateur continu, Doseur à bande - Continuous totalizing, Belt feeder

Schéma des interfaces - Interfaces diagram

Versions EtherNet - EtherNet versions



Fonctionnalités générales - General functionalities

- Etalonnage
 - Etalonnage poids physique ou théorique
 - Etalonnage automatique de la vitesse de bande
 - Unité de poids et débit paramétrable
- Filtres numériques paramétrables
 - Passe-bas, coupe-bande et moyenne glissante
- Calibration
 - Physical or theoretical calibration
 - Automatic belt rate calibration
 - Weight and Flow rate unit adjustable
- Digital Adjustable filters
 - Low-pass filter, Notch filter and sliding-average

Cas d'application - Application cases

▼ Bascule intégratrice - Belt scale



▼ Doseur à bande - Belt feeder



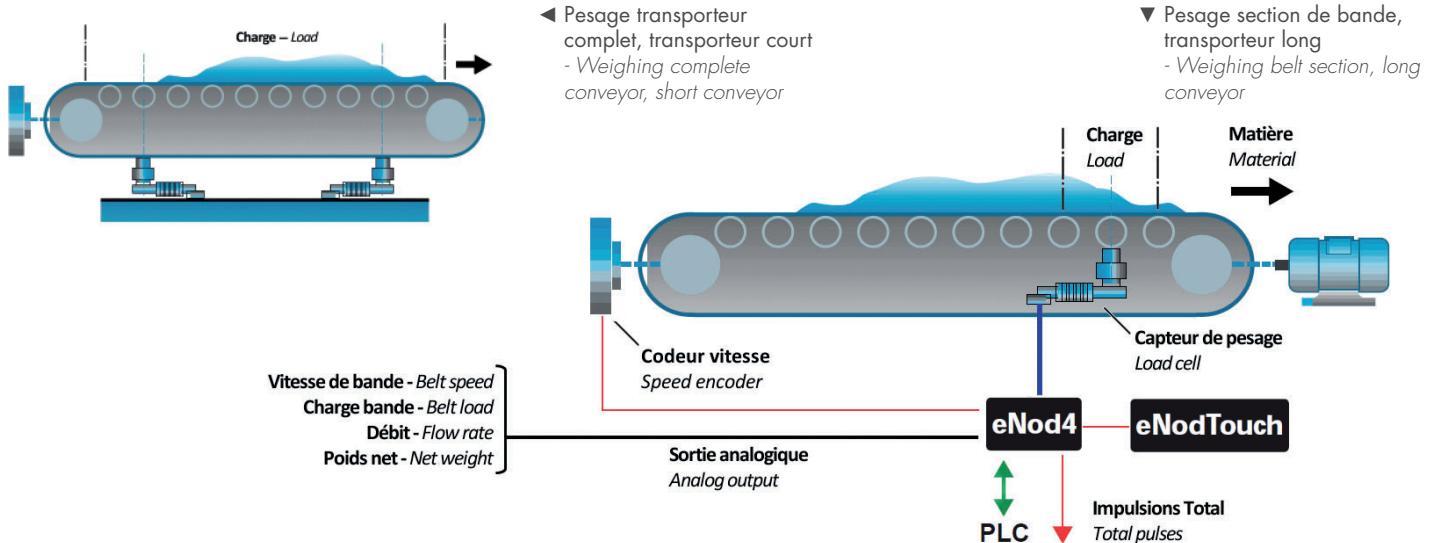
ENOD4-B BOX

Totalisateur continu, Doseur à bande - Continuous totalizing, Belt feeder

Fonctions pour bascule intégratrice - Belt scale functions

- Détermination de la vitesse de bande
- Intégration du poids par unité de longueur
- Calcul du débit instantané et du débit moyen
- Calcul du Poids totalisé en continu
- Alarms débit Min/Max, Charge bande
- Totalisateur par sortie impulsions
- Gestion d'un cycle de chargement sur atteinte consigne total : Départ, Arrêt, Approvisionnement matière

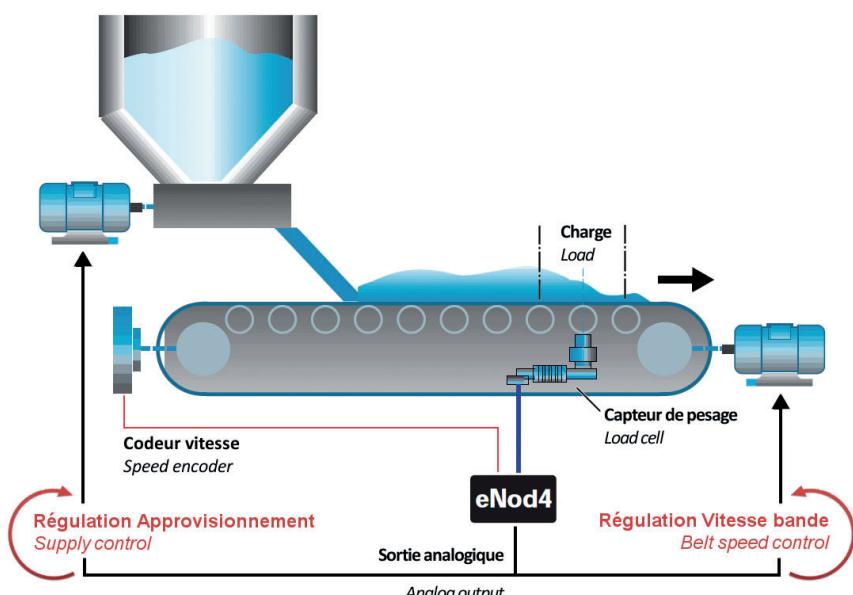
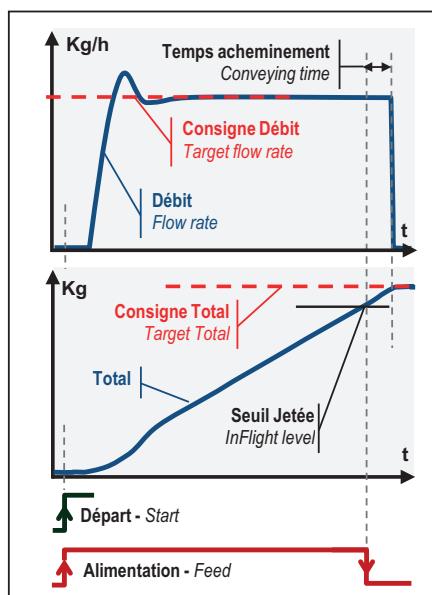
- Determination of belt speed
- Weight integration by unit of length
- Calculation of instantaneous flow, average flow
- Calculation of continuous total weight
- Alarms on Min/Max flow, Belt load
- Accumulated pulse output function
- Management of loading cycle with targeted total: Start, Stop, Material feed



Fonctions supplémentaires pour doseur à bande - Weigh belt feeder additional functions

- Gestion d'une consigne de débit
- Pilotage du débit par contrôleur PID avec action sur la vitesse de bande ou l'approvisionnement matière.
- Fonction de réglage automatique des paramètres PID par auto-apprentissage

- Management of target flow
- Flow regulation by PID controller with action on belt speed or material feed.
- Function of automatic adjustment of PID parameters by self-learning



ENOD4-B BOX

Totalisateur continu, Doseur à bande - Continuous totalizing, Belt feeder

Option eNodTouch MS/ML - Optional eNodTouch MS/ML

Interface Homme-Machine avec écran LCD tactile couleur 4,3"(MS) ou 5.7"(ML)

- Visualisation de la mesure, statut et résultats.
- Clavier de fonctions : Zéro, Tare et fonctions liées à l'application
- Réglage complet des paramètres
- Etalonnage physique ou théorique

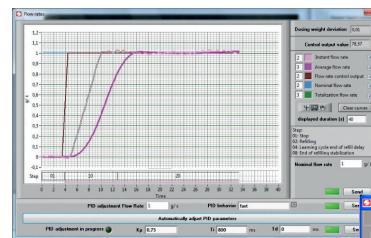


Human-machine interface with LCD color Touchscreen 4.3"(MS) or 5.7"(ML)

- Displaying measurement, status and results
- Function keyboard: Zero, Tare and functions related to the application.
- Full configuration of parameters
- Physical or theoretical calibration

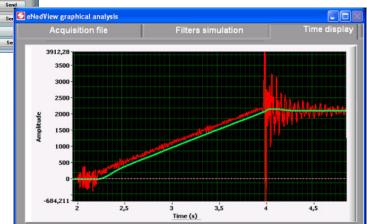
Logiciel PC eNodView - eNodView PC Freeware

- Paramétrage, contrôle et étalonnage eNod4
- Visualisation des mesures, résultats et des E/S
- Optimisation du filtrage numérique par analyse FFT et simulation de l'effet des filtres
- Réglage des paramètres du régulateur PID.
Visualisation graphique du réglage automatique
- Setting, calibration and eNod4 control
- Measurements, results and I/O display
- Digital filters optimization by FFT analysis and filter effect simulation
- Adjustment of PID controller parameters and graphic display of automatic adjustment



- ▼ Filtrage numérique par eNod4 et visualisation avec eNodView
- Digital filtering by eNod4 and display with eNodView software

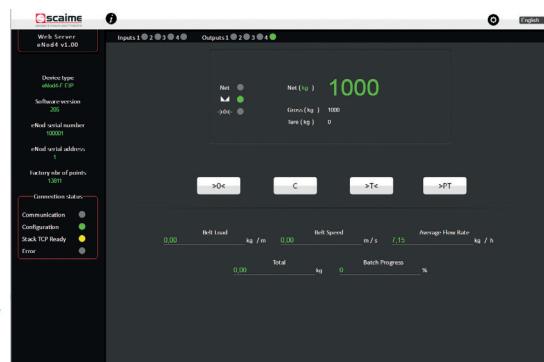
- ▲ Ajustement automatique des paramètres du PID avec le logiciel eNodView
- Automatic adjustment of PID parameters with eNodView software



Serveur Web eNod4 EtherNet - eNod4 EtherNet Web server

- Lecture / écriture des paramètres
- Visualisation des mesures, résultats et E/S
- Contrôle d'eNod4 à distance
- Etalonnage de la chaîne de mesure

- Read / write configuration parameters
- Measurements, results and I/O display
- eNod4 remote control
- Weighing chain calibration



Application Android eNodApp pour smartphones - eNodApp Android app for smartphones

- App pour Android (>4.1), connexion eNod4 en Bluetooth (carte en option)
- Lecture / écriture des paramètres
- Visualisation des mesures, résultats et E/S
- Etalonnage de la chaîne de mesure
- Android App (>4.1), Bluetooth connection with eNod4 (optional board)
- Read / write configuration parameters
- Measurements, results and I/O display
- Weighing chain calibration



ANDROID APP ON
Google play

ENOD4-B BOX

Totalisateur continu, Doseur à bande - Continuous totalizing, Belt feeder

Caractéristiques - Specifications

GÉNÉRALES		GENERAL		
Alimentation électrique	Power supply	10 ... 28 (option 1 : 110 ... 240 VAC)	VDC	
Consommation max.	Max. consumption	2.2 CAN / 3.4 PROFIBUS® / 4.4 EtherNet +3 IO+ / +7.7 eNodTouch-MS / +6.8 ML	W	
Alimentation des capteurs	Bridge excitation voltage	5	VDC	
Calibre d'entrée capteur min./max.	Input sensor range min./max.	±7.8	mV/V	
Impédance min. entrée capteur	Min. input sensor resistance	43	Ω	
Signal min. par division	Min. signal by division	0.02	µV	
Raccordement capteur	Load cell connection	4/6 fils - wires		
Boîtier	Housing	Inox / IP65 - Stainless steel / IP65		
Nombre de presse-étoupes	Cable gland qty	4 (option 2 : 7)		
Plage de température nominale	Nominal temperature range	-10 ... +40	°C	
MÉTROLOGIQUES		METROLOGICAL		
Classe de précision	Accuracy class	±0.005	% F.S.	
Dérive thermique de Zéro/Pente	Thermal Zero/Span shift	±0.00015 typ./ ±0.0002 typ	%/°C	
Résolution Interne/Formatée	Internal/Scaled resolution	24 bits / ±500 000 pts		
Vitesse de conversion	Conversion rate	400	Conv./s.	
Méthode d'intégration	Integral method	Polynôme quadratique - Quadratic polynominal		
Période d'intégration	Integral period	250	ms	
ENTRÉES/SORTIES LOGIQUES		DIGITAL INPUTS/OUTPUTS		
Entrée impulsion - Codeur	Pulse input - Encoder	STD	IO+	
- TTL : Niveau bas/haut	- TTL: Range low/high	-	1	
- HTL : Niveau bas/haut	- HTL: Range low/high		0 ... 0.5 / 2.4 ... 5 0 ... 2.5 / 5 ... 30	
Sortie alim. (capteur vitesse)	Supply output (speed sensor)	-	1	
Entrées logiques	Digital inputs	2	2	
Sorties logiques (relais statiques)	Digital outputs (static relays)	4	-	
Sortie analogique	Analog output		12.5 ±2 VDC / 30 mA	
- Résolution	- Resolution	-		
- Type	- Type	1	16 bits	
Isolation galvanique	Galvanic isolation	-	0.5 V/0-10 VDC, 4-20 mA/0-20 mA/0-24 mA	
		●	1 000 V	
COMMUNICATION		COMMUNICATION		
1 RS485 (Auxiliaire) - Débit	1 RS485 (Auxiliary) - Baud Rate		Half Duplex 9 600 ... 115 200 bauds	
1 USB	1 USB		2.0	
Fréquence Max. de mise à jour des données (mesures) sur le bus	Max. update frequency of data (measurement) on the bus	CANopen® 1 000/s.	RS485/USB 200/s.	EtherNet 100/s.
VERSION CAN/RS485		CAN/RS485 VERSION		
1 RS485 (API) - Débit - Protocoles	1 RS485 (API) - Baud Rate - Protocols		Half Duplex 9 600 ... 115 200 bauds Modbus RTU	
Sortie CANbus/CANopen®	CANbus output/CANopen®		CAN 2.0 A	
VERSION PROFIBUS®		PROFIBUS® VERSION		
Sortie PROFIBUS-DP V1	PROFIBUS-DP V1 output		9.6 ... 12 000 Mbps	
VERSION ETHERNET		ETHERNET VERSION		
Double port EtherNet - Protocoles	EtherNet Dual-Port - Protocols		100 base-TX EtherNet/IP, Modbus-TCP, PROFINET®, EtherCAT®	
EtherNet/IP			CLASS 1 cyclic, CLASS 3 Acyclic DLR (Device level Ring)	
PROFINET®			PROFINET® IO Slave MRP (Media redundant Protocol)	
EtherCAT®			Explicit Device / Data word identification	

ENOD4-B BOX

Totalisateur continu, Doseur à bande - Continuous totalizing, Belt feeder

Références de commande - Ordering references

Logiciel applicatif – Application software	
-T	Transmetteur - Transmitter
-C	Trieur étiqueteur - Checkweigher
-D	Dosage par batch - Batch dosing, Filling
-B	Doseur à bande, totalisateur continu – Belt feeder, Continuous totalizer
-F	Dosage à perte de poids - Loss-in-weight feeder

Présentation - Housing	
-DI	Boîtier Rail DIN vertical - DIN rail vertical housing
-BJ	Boîtier inox sans IHM – Stainless steel box without HMI
-BS	boîtier inox, eNodTouch-MS – Stainless steel box, eNodTouch-MS
-BL	Boîtier inox, eNodTouch-ML – Stainless steel box, eNodTouch-ML

Option cartes E/S supplémentaires – Optional I/O board	
-O	Aucun - No
-A	IO+ : 0-10V/4-20mA, 2 E logiques, 1 E impulsions IO+ : 0-10V/4-20mA output, 2 logical In, 1 pulse In

Connectivité API – PLC connectivity	
-SC	CANOpen / RS485 Modbus-RTU
-SP	Profibus-DP
-EM	Ethernet, Modbus-TCP
-EI	Ethernet, EtherNet/IP
-EP	Ethernet, Profinet
-EC	Ethernet, EtherCAT

Communication sans-fil – Wireless communication	
0	Aucun - No
B	Bluetooth

Alimentation et raccordement – Power supply and connection	
00	24VDC
04	24VDC, carte raccordement 4 capteurs – 4 load cells junction board*
20	110-240VAC EU*

* Non disponible en boîtier Rail DIN – Not available with DIN Rail version

Options - Options

Ecran tactile eNodTouch-MS

- Ecran

Ecran tactile eNodTouch-ML

- Ecran

(1) Adaptateur secteur interne

(2) Carte de raccordement capteurs

Option com. sans fil

- Activation

- Puissance sortie RF max.

- Plage de fréquence

Touchscreen eNodTouch-MS

- Screen

Touchscreen eNodTouch-ML

- Screen

(1) Internal power adaptor

(2) Board for load cells connection

Wireless com. option

- Activation

- Max. RF output power

- Frequency range

4,3" LCD TFT / resistive film

95 x 54 mm / 480 x 272 pixels / 65535 colors

5,7" LCD TFT / resistive film

115x 86.5 mm / 320 x 240 pixels / 65535 colors

110-240 VAC

4 load cells

Bluetooth® Low Energy 4.2

Commutateur - Switch

-16.9 dBm

2.4 ... 2.4835 GHz

Accessoires - Accessories



Support orientable - Adjustable bracket



eNodView : Logiciel - Software



eNodApp Android App

scaime

Siège Social - Headquarter: Technosite Altéa - 294, Rue Georges Charpak - 74100 JUVIGNY - FRANCE

SCAIME SAS - 294, RUE GEORGES CHARPAK - CS 50501 - 74105 ANNEMASSE CEDEX - FRANCE

Tél. : +33 (0)4 50 87 78 64 - Fax : +33 (0)4 50 87 78 46 - info@scaime.com - www.scaime.com

Téléchargez tous nos documents sur notre site internet - Download all our documents on our website